

Wartungsarme und wartungsfreie Gleitlager ...

... DAMIT ALLES RUND UND REIBUNGSLOS LÄUFT.

Der Name KS PERMAGLIDE®, ein eingetragenes Warenzeichen der KS Gleitlager, verkörpert die Produkteigenschaft des dauerhaft verschleissarmen Gleitens.

Die Gleitlager der Werkstoffgruppe P1 (wartungsfreie Werkstoffe) verwenden Festschmierstoffe in der Kunststoffmatrix, welche den Einsatz ohne Öl- oder Fettschmierung ermöglichen. Nicht in allen Fällen ist es möglich, die Aufgaben einer Gleitlageranwendung mit Produkten aus wartungsfreien Materialien zu lösen. Für diese Fälle stehen die wartungsarmen P2-Werkstoffe zur Verfügung.

KS PERMAGLIDE® Gleitlager sind als Buchsen, Bundbuchsen, Scheiben, Streifen oder Sonderformen erhältlich.



ORIGINAL
PERMAGLIDE

UIKER
WÄZLAGER AG

EIN UNTERNEHMEN DER UIKER-GRUPPE

Schwerzistrasse 30, Postfach 363

CH-8807 Freienbach, Tel. +41 848 800 850

Fax +41 55 415 18 60, mail@uiker.ch

Filialen in:

Bern • Glattbrugg • Cham • St. Gallen • Le Lignon

Unser Background macht Sie stark.

www.uiker.ch

KS PERMAGLIDE® Gleitlager sind in zwei Werkstoffgruppen erhältlich:

- Werkstoffgruppe P1 für wartungsfreie, trockenlaufende Anwendungen
- Werkstoffgruppe P2 für wartungsarme, geschmierte Anwendungen



Hinweis:
Temperatureinsatzbereich bei P2
von -40 °C bis 110 °C beachten!

Buchsen (zylindrisch) PAP

Einsatz von P1:

- wenn Schmierung (Öl, Fett) nicht möglich oder nicht zulässig ist,
- bei einer Betriebstemperatur innerhalb von -200 °C bis 280 °C,
- bei geringen bis mittleren Gleitgeschwindigkeiten, je nach Werkstofftyp von max. 0,8 m/s bis max. 2 m/s,
- wenn das Standardlagerspiel für die Anwendung ausreicht.

Einsatz von P2:

- wenn Schmierung (Öl, Fett) vorgesehen ist,
- wenn höhere Gleitgeschwindigkeiten (bis 3,3 m/s) gefordert sind,
- bei erhöhter Stossbelastung bzw. erhöhter Kantenbelastung.

Vorteile: geringer Bedarf an Bauraum, sehr einfache Montage, niedriger Reibwert, gute chemische Beständigkeit.

wartungsfrei
P10, P14 Ø 2 - 300 mm
P11 (Bz) Ø 4 - 100 mm

wartungsarm
P20 Ø 8 - 100 mm



Hinweis:
Höhere Axiallasten können wegen möglicher Reduzierung der tragenden Flächen am Bund die Lebensdauer einschränken.

Bundbuchsen PAF

Einsatz von P1:

- wenn Schmierung (Öl, Fett) nicht möglich oder nicht zulässig ist,
- bei einer Betriebstemperatur innerhalb von -200 °C bis 280 °C,
- bei geringen bis mittleren Gleitgeschwindigkeiten, je nach Werkstofftyp von max. 0,8 m/s bis max. 2 m/s,
- wenn das Standardlagerspiel für die Anwendung ausreicht,
- bei geringen bis mittleren axialen Lasten.

Nur in der wartungsfreien P1-Werkstoffgruppe verfügbar.

Vorteile: geringer Bedarf an Bauraum, sehr einfache Montage, niedriger Reibwert, gute chemische Beständigkeit.

wartungsfrei
P10, P14 Ø 6 - 40 mm
P11 (Bz) Ø 6 - 40 mm

wartungsarm
nicht verfügbar



Hinweis:
Temperatureinsatzbereich bei P2
von -40 °C bis 110 °C beachten!
Anlaufscheiben werden in der Regel gegen Mitnahme gesichert.

Anlaufscheiben PAW

Einsatz von P1:

- wenn Schmierung (Öl, Fett) nicht möglich oder nicht zulässig ist,
- bei einer Betriebstemperatur innerhalb von -200 °C bis 280 °C,
- bei geringen bis mittleren Gleitgeschwindigkeiten, je nach Werkstofftyp von max. 0,8 m/s bis max. 2 m/s,
- wenn höhere Axiallasten aufliegen.

Im Gegensatz zur Bundbuchse hat die Anlaufscheibe nahezu 100% tragende Flächen zur Verfügung und kann somit höhere Axiallasten aufnehmen.

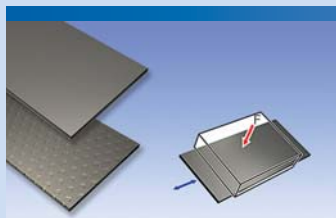
Einsatz von P2:

- wenn Schmierung (Öl, Fett) vorgesehen ist,
- wenn höhere Gleitgeschwindigkeiten (bis 3,3 m/s) gefordert sind,
- bei erhöhter Stossbelastung bzw. erhöhter Kantenbelastung.

Vorteile: geringer Bedarf an Bauraum, sehr einfache Montage, niedriger Reibwert, gute chemische Beständigkeit.

wartungsfrei
P10, P14 Ø 10 - 62 mm
P11 (Bz) Ø 10 - 62 mm

wartungsarm
P20 Ø 12 - 52 mm



Streifen, Gleitbahnen PAS

KS PERMAGLIDE® Streifen PAS stehen als ebener Materialabschnitt zur Verfügung. Aus diesem Materialabschnitt können Gleitelemente verschiedenster Formen gefertigt werden.

wartungsfrei

	Breite (mm)
P10, P14	238
P11 (Bz)	148, 168

wartungsarm

	Breite (mm)
P20	168, 238
P22	238