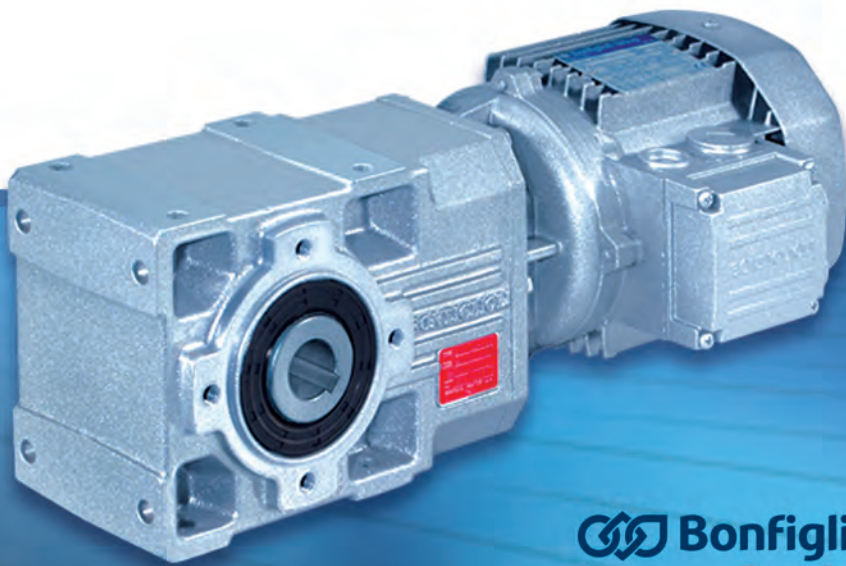


Getriebemotoren ...

... DIE DIE PRODUKTIVITÄT IHRER ANLAGEN STEIGERN.

Getriebemotoren von BONFIGLIOLI wollen gefordert werden. Daher setzen wir Kundenwünsche mit Fachwissen und sehr viel Sensibilität um.

Ein riesiges Lager an Getriebemotoren wartet auf Ihre Anforderungskriterien. Und auf Wunsch ermittelt unser Fachpersonal, gemeinsam mit Ihnen, komplette Systemlösungen die in unseren eigenen Werkstätten kundenspezifisch umgesetzt werden.



 **Bonfiglioli**
Forever Forward

BONANI
MOTORI ELETTRICI

UIKER
ANTRIEBSELEMENTE AG
EIN UNTERNEHMEN DER UIKER-GRUPPE

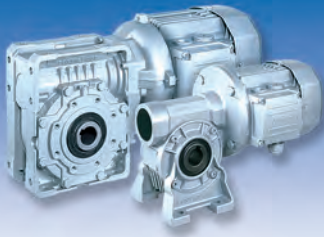
Schwerzistrasse 32, Postfach 362
CH-8807 Freienbach, Tel. +41 848 800 840
Fax +41 55 415 18 10, mail@uiker.ch

Unser Background macht Sie stark.

www.uiker.ch

Baureihenübersicht

Schneckengetriebe Serie VF/W

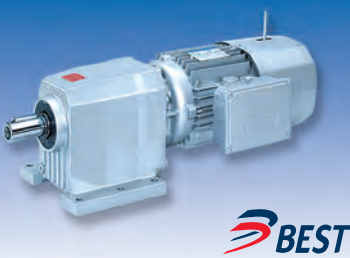


Drehmomentbereich	13 Nm ... 7'100 Nm
Mechanische Leistung	0.04 ... 75 kW ($n_1 = 1'400 \text{ min}^{-1}$)
Getriebeübersetzungen	7 ... 10'000

Bonfiglioli-Schneckengetriebe sind Meilensteine für die Industrie weltweit. Sie überzeugen durch ihre Kombination aus kompromisslosem Qualitätsanspruch, modernster Technologie und anerkanntem Preis-Leistungs-Verhältnis.

Durch die grosse Auswahl an Montageoptionen, Wellenkonfigurationen und Motorschnittstellen, die alle standardmässig angeboten werden, sorgen für absolute Flexibilität. Die Stirnrad-schnecken- und Doppelschneckenversionen, mit oder ohne Rutschkupplung, tragen ebenfalls zu diesem höchst vielseitigen Antriebssystem bei.

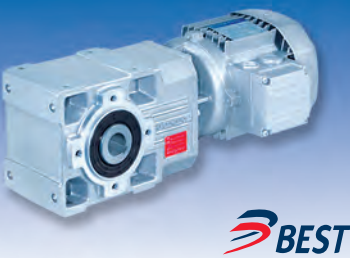
Stirnradgetriebe Serie C



Drehmomentbereich	45 Nm ... 12'000 Nm
Mechanische Leistung	0.08 kW ... 213 kW ($n_1 = 1'400 \text{ min}^{-1}$)
Getriebeübersetzungen	2.6 ... 1'481

Höchste Drehmomentdichte, Produktvielfalt, extrem flexible Drehzahlauswahl, hohe Kompaktheit und Wirtschaftlichkeit machen die Baureihe C zu einer unvergleichlichen Reihe von Stirnrad-Getriebemotoren und -Untersetzungsgetriebenen.

Kegelstirnradgetriebe Serie A



Drehmomentbereich	100 Nm... 14'000 Nm
Mechanische Leistung	0.22 kW ... 150 kW ($n_1 = 1'400 \text{ min}^{-1}$)
Getriebeübersetzungen	5.4 ... 1'715

Die Modelle der Baureihe A sind die ersten, die in einem wettbewerbsintensiven Umfeld sowohl hinsichtlich Leistungsfähigkeit als auch Preis gleichermassen durch Effizienz und Vielseitigkeit überzeugen.

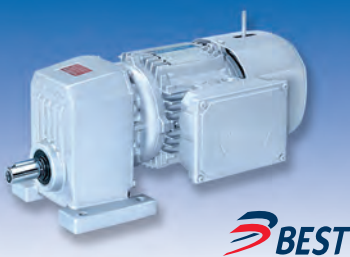
Stirnradgetriebe Serie F



Drehmomentbereich	140 Nm ... 14'000 Nm
Mechanische Leistung	0.17 kW ... 125 kW ($n_1 = 1'400 \text{ min}^{-1}$)
Getriebeübersetzungen	6.4 ... 2'099

Es gibt keine bessere, einfachere und akkuratere Installation als bei einem wellenmontierten Getriebe der Modellreihe F. Leicht und leistungsfähig - ein F-Getriebe ist der verlässliche Antrieb für alle Materialtransportanwendungen.

Stirnradgetriebe Serie S



Drehmomentbereich	21 Nm ... 200 Nm
Mechanische Leistung	0.12 kW ... 11.6 kW ($n_1 = 1'400 \text{ min}^{-1}$)
Getriebeübersetzungen	1.4 ... 13.1

Die einfache, aber dennoch leistungsfähige Serie S wurde für die Pumpenindustrie sowie für Lüfter- und Gebläseanwendungen entwickelt. Die Motoren sind als Fuß- und Flanschausführung erhältlich und entsprechen in ihren Wellenabmessungen der IEC-Norm.

Baureihenübersicht

Planetengetriebe Serie 300



Drehmomentbereich	1'000 Nm ... 1'287'000 Nm
Mechanische Leistung	bis zu 450 kW ($n_1 = 1'400 \text{ min}^{-1}$)
Getriebeübersetzungen	3.4 ... 5'234

Die Getriebe der Baureihe 300 sind kompakt, aber dennoch extrem leistungsfähig. Mit ihrem Planetenantrieb sind sie die ideale Wahl für alle Hochleistungsanwendungen, bei denen Erschütterungen und Stöße eher die Regel als die Ausnahme sind. Dank einer Vielzahl modularer Optionen hinsichtlich Montage, Getriebeauslegung, Abtriebswellen und Motorschnittstellen ist die Produktkonfiguration extrem vielseitig.

Stirnradgetriebe Serie TA



Drehmomentbereich	150 Nm ... 16'000 Nm
Mechanische Leistung	1.1 kW ... 156 kW ($n_1 = 1'400 \text{ min}^{-1}$)
Getriebeübersetzungen	5.0 ... 31.5

Die Serie TA war in der Branche bereits fest etabliert, bevor sie zu einem Bestseller für Steinbruch- und Bergbauanwendungen wurde, wo absolute Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit entscheidende Faktoren sind. Gleichfalls geschätzt wird auch die optionale Rücklaufperre, die ein Rückdrehmoment bei Schrägförderern verhindert.

Kegelradgetriebe Serie RAN



Drehmomentbereich	3 Nm ... 3'000 Nm
Mechanische Leistung	0.15 kW ... 91 kW ($n_1 = 1'400 \text{ min}^{-1}$)
Getriebeübersetzungen	1.0 ... 7.7

Die Module der Baureihe RAN wurden für rechtwinklige Kraftübertragungen konzipiert. Die leicht montierbaren, wartungsfreien RAN-Module bieten vielfältige Wellenkonfigurationen sowie eine Auswahl exakter Übersetzungen (einschliesslich der Übersetzung 1:1), die hilfreich bei der Entwicklung synchronisierter Antriebssysteme sind. Sie sind auch als Version für Schraubengewinde erhältlich.

Verstellgetriebe Serie V



Max-Min-Drehzahleinstellung	5.2-fach (∞ Reduktion durch eine Differentialeinheit)
Mechanische Leistung	0.18 kW ... 9.2 kW ($n_1 = 1'400 \text{ min}^{-1}$)
Zusätzlich Übersetzung	$i = 2.5 \dots 6.3$

Die überarbeitete Serie V verfügt über einen neuen Drehzahlregelungsmechanismus, der den Betrieb optimiert, die Lebensdauer der zentralen Bauteile verlängert und dafür sorgt, dass der Getriebemotor kühler und ruhiger denn je läuft. Auch mit zusätzlicher Planetenübersetzung sowie in Verbindung mit den meisten Bonfiglioli-Getrieben erhältlich.

Getriebe für den Anbau von Servomotoren



Auf Anfrage können die Getriebereihen A, C, F und S mit einem Flansch für den Anbau von Servomotoren geliefert werden.

Motoren

Asynchronmotoren BN/BE/BX



Leistungsbereich (4 Pole)	0.06 kW ... 30 kW
Baugrößen	56A ... 200L
Anzahl Pole	2, 4, 6, 8, 2/4, 2/6, 2/8, 2/12, 4/6, 4/8
Montageoptionen	Fussausführung IM B3 Flanschausführung IM B5 und IM B14
Betrieb	50 Hz und 60 Hz
Konformität	2006/95/EG (NSR) und 2004/108/EG (EMV)
Effizienzklassen	IE1, IE2 und IE3

Die IEC-konforme BN/BE/BX-Motorenreihe erfüllt alle geltenden internationalen Normen, einschliesslich der EMV- und Niederspannungsrichtlinien. Sie sind für den Leistungsbereich 0,06-30 kW als Fuss- und Flanschausführung erhältlich; letzteres sowohl in IM B5- als auch B14-Ausführung. Die Motoren können mit einer oder zwei Grunddrehzahlen geliefert werden. Auf Wunsch können die Motoren auch mit Bremse geliefert werden (drei Bremstypen im Angebot), was die Systemflexibilität erhöht.

Alle Motoren sind für Frequenzumrichterbetrieb geeignet.

Gleichstrommotoren BC



Drehmomentbereich	0.3 Nm ... 4.5 Nm
Drehzahl	500, 2'000, 3'000 min ⁻¹
Spannungsversorgung	12, 24, 36, 48,65, 110, 180 V DC

Die Motoren der Baureihe BC sind eine einfache, bewährte und wirtschaftliche Lösung für die Anforderungen von Gleichstromantrieben. Dank der verwendeten Materialien und Konstruktionskonzepte sind die BC-Motoren auch unter härtesten Bedingungen und mit Vierquadranten-Thyristor-Wechselrichtern einsetzbar. Die Motoren können im Temperaturbereich von -20 bis +40°C betrieben werden und entsprechen der Schutzklasse IP54 sowie der Isolationsklasse F.

(Sondermotoren) UIKER Asynchronmotoren



Leistungsbereich	bis 18,5 kW möglich
Baugrößen	56A ... 160L
Anzahl Pole	2, 4, 6, 8, 2/4, 2/6, 2/8, 2/12, 4/6, 4/8
Montageoptionen	Fussausführung IM B3 Flanschausführung IM B5 und IM B14
Betrieb	50 Hz und 60 Hz
Effizienzklassen	IE1, IE2 und IE3

Sondermotoren nach Kundenzeichnung möglich.



Frequenzumrichter und Servotechnologie

Frequenzumrichter S2U



Leistungsbereich	0,25 - 3,0 kW / 1-phasig 200 - 240 V / 50 - 60 Hz (+10%, -15%)
------------------	---

Intuitiv und einfach, aber leistungsfähig und effektiv. S2U ist der kompakte Bonfiglioli Vectron-Wechselrichter für eine effiziente Drehzahl- und Drehmoment-Vektorregelung bei Elektromotoren bis zu 2,2 kW. Die einfache Installation und Benutzung in Verbindung mit den Anschlussmöglichkeiten und vielfältigen Funktionen machen ihn zur idealen Steuerungslösung für Anwendungen, bei denen Produktivität und kurze Produkteinführungszeiten entscheidend sind.

Frequenzumrichter und Servoantrieb ACTIVE Cube

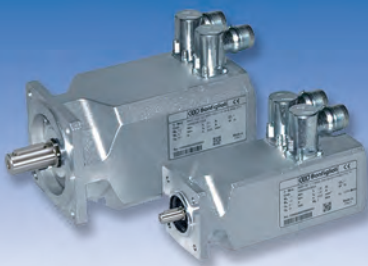


Leistungsbereich (ACU201)	0,25 - 9,2 kW / 1- oder 3-phasig 200 - 240 V / 50 - 60 Hz ($\pm 10\%$)
Leistungsbereich (ACU401)	0,25 - 400 kW* / 3-phasig 360 - 480 V / 50 - 60 Hz ($\pm 10\%$)
Leistungsbereich (ACU601)	160 - 400 kW* / 3-phasig 690 V / 50 - 60 Hz ($\pm 10\%$)

Eine umfassende Reihe kompakter und flexibler Frequenz- und Servoantriebe, sowohl für hochanspruchsvolle industrielle Automatisierungssysteme als auch für Bewegungsarchitekturen, die vollständig kompatibel mit Bonfiglioli-Servomotoren ist.

*1'200 kW in Parellelschaltung

Servomotoren BMD



Kippmoment	0.85 – 45 Nm
Nenn Drehzahl	1'600, 3'000, 4'500, 5'500, 6'000 min-1
Stromversorgung	230, 400 V AC
Trägheit	0,02 ... 4,47 (kgm ² x 10 ⁻³)
Konformität	2006/95/EG (NSR) und 2004/108/EG (EMV)

Alle Motoren sind Schenkelpol-Synchronmaschinen. Die Abmessungen der Motoren wurden drastisch reduziert, was erhebliche Vorteile hinsichtlich Drehmomentdichte, Gesamtmasse und Dynamik brachte. Dank ihrer hohen Qualität und Leistungsfähigkeit bieten die aus Neodym, Eisen, Bor und seltenen Erden bestehenden Magnete sehr hohe Beschleunigungswerte und eine hohe Überlastfähigkeit, ohne dass ein Entmagnetisierungsrisiko besteht.

Auch kompatibel mit den BONFIGLIOLI Getrieben der Reihe A, C, F und S

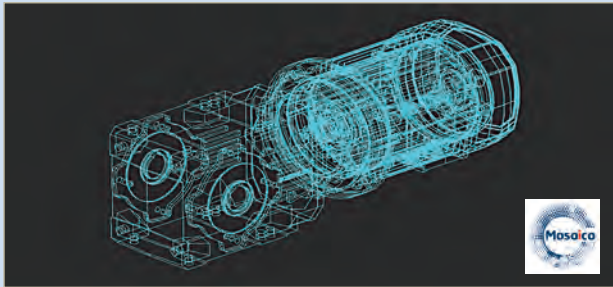
Spielarme Planetengetriebe



Geringes Spiel, präziser Betrieb, einfache Motormontage sowie zahlreiche serienmäßige Produktkonfigurationen sind nur einige der vielen aussergewöhnlichen Merkmale.

Dienstleistungen

Technische Hilfsmittel und Beratung



MOSAICO ENGINEERING ist ein Online-Produktkonfigurierungstool von Bonfiglioli. Damit lassen sich Getriebemotoren schnell und einfach konfigurieren. Auf diese Weise lassen sich technische 3D- und 2D-Zeichnungen einfach und schnell herunterladen und in die eigene Konstruktion integrieren.

Sonderausführungen



Dank unserer Produktion sind wir in der Lage, Sonderflansche oder Steckwellen mit Spezialabmessungen herzustellen.

Die Getriebemotoren können mit Kupplungen, Kettenräder und weiteren Antriebselementen angeboten werden.



Sollte die enorme Variantenvielfalt an Standardgetrieben nicht ausreichen, so besteht die Möglichkeit technische Anpassungen zu prüfen und umzusetzen.

Dazu stehen unsere Spezialisten gerne für eine Beratung bereit. In enger Zusammenarbeit können An- und Umbauten an Standardgetriebemotoren besprochen, konstruiert und umgesetzt werden.

Die Serie beginnt bei einem Stück



Der Zusammenbau von Serien erfolgt mit einer speziell dafür hergestellten Montageanlage. So werden Getriebemotoren montiert, mit Schmierstoff gefüllt und einem Probelauf unterzogen (siehe BEST auf letzter Seite).

Sollten Expresslieferungen für Notfälle im Unterhalt benötigt werden, so sind wir bestens eingerichtet. Die Getriebemotoren werden schnell und unkompliziert zusammengebaut und wenn nötig am gleichen Tag ausgeliefert.

Lackieren



Getriebemotoren können auf Wunsch grundiert und lackiert werden. Dazu steht eine grosse Auswahl an verschiedenen Farben zur Verfügung.

Reparatur und Unterhalt

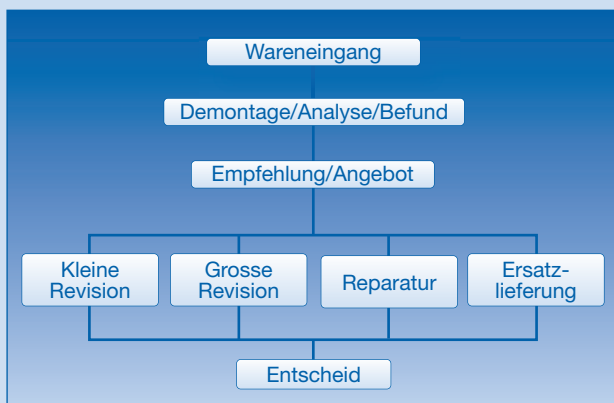
Ersatzteile



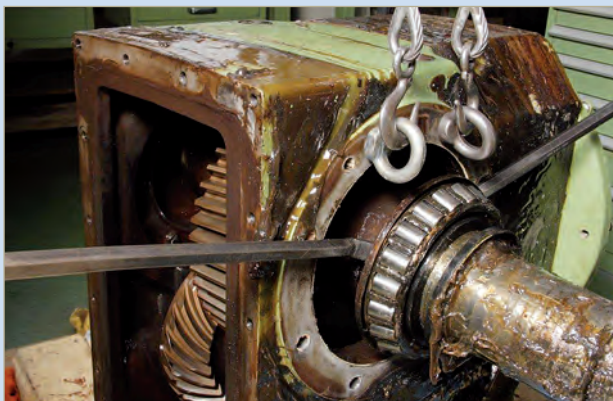
Mit Angabe der Daten auf dem Typenschild der BONFIGLIOLI Getriebemotoren können alle Getriebekomponenten bestimmt werden.

Unser Warenlager an Wellen, Ritzel, Zahnräder, Wälzlager und Dichtungen ist sehr umfangreich. Ersatzteile können somit kurzfristig ausgeliefert werden.

Revisionen und Reparaturen



Die Wirtschaftlichkeit einer Getrieberevision oder Reparatur ist schwierig abzuschätzen. Dazu bedarf es einer genaueren Untersuchung in dem wir die Getriebemotoren öffnen, je nach Bauart zerlegen und analysieren. Je nach Umfang des Defektes werden Empfehlungen in Form eines Angebots für Revision, Reparatur oder Ersatz erstellt.



Für Revisionen von BONFIGLIOLI Getrieben sind wir optimal eingerichtet.

Getriebe «fremder» Fabrikate können bedingt revidiert werden. Diese Revisionen beschränken sich auf: demontieren, reinigen, Wälzlager und Dichtungen austauschen inklusive Schmierstoff einfüllen.

Vorbeugende Wartung



Proaktives, intelligentes Maschinen-Management mit dem FAG SmartCheck – der Condition Monitoring Lösung für Ihre Anlage. Genaue und rechtzeitige Informationen bringen klare Kosten- und Leistungsvorteile.

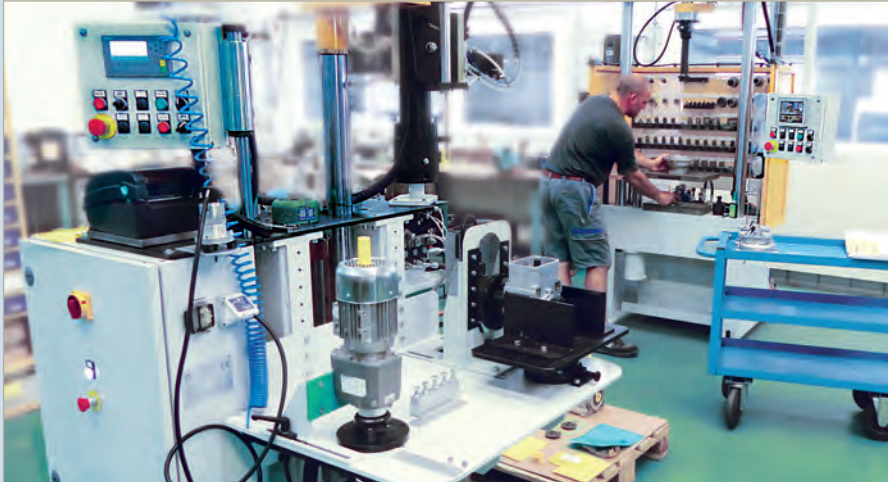
Auch ohne Expertenwissen ist ein erfolgreicher Einstieg in die Thematik Condition Monitoring möglich. Für Erstprojekte eignet sich das Starter-Kit des FAG SmartChecks besonders gut. Sie finden darin alles, um sofort loslegen zu können.

UIKER ist BEST Partner von BONFIGLIOLI



Als BEST-Partner (Bonfiglioli Excellence Service Team) haben wir Zugriff auf sämtliche Getriebedetailinformationen. Anstelle kompletter Getriebe werden heute mehrheitlich Getriebekomponenten bei UIKER an Lager gelegt.

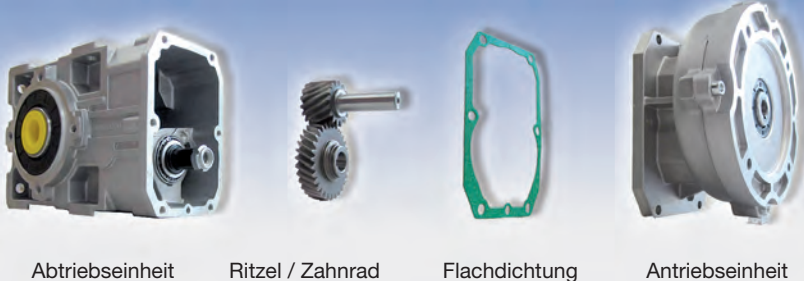
Distributoren, die dem Programm beitreten, erhalten das Recht, den Namen BONFIGLIOLI BEST zu verwenden und erhalten jegliche Unterstützung, die zur Entwicklung ihrer Geschäftstätigkeit erforderlich ist.



Komplettiert werden:

- Stirnradgetriebe - Serie C
- Stirnradgetriebe - Serie S
- Kegelstirnradgetriebe - Serie A
- Aufsteckgetriebe - Serie F
- Planetengetriebe - Serie 300

Baukastenprinzip



Abtriebseinheit

Ritzel / Zahnrad

Flachdichtung

Antriebseinheit

Ihre Vorteile:

- Grosse Baureihenvielfalt
- Grosse Übersetzungsvielfalt
- Prüfung nach Herstellerrichtlinien
- Beratungsunterstützung
- Kurzfristige Lieferungen

Fazit:

Die Lagerhaltung von Komponenten ermöglicht eine rasche Montage gemäss Richtlinien des Herstellers inklusive Prüfverfahren - somit entfallen lange Stillstandszeiten in Ihrer Produktion durch lange Lieferfristen.

Unsere Stärken

Grosse Auswahl an verschiedenen lagerhaltigen Getriebemotoren ermöglicht eine kurzfristige Belieferung um so den Wünschen unserer Kunden gerecht zu werden.

Komplexe mechanische Baugruppen, montiert in Kombination mit weiteren Produkten der UIKER Unternehmen, zählen genauso wie Umbauten, Lackierungs-, Wartungs- oder Reparaturaufträge zu unseren Spezialitäten.